

Sayı: 17812098-TİM.AKİB.GSK.SAN.2023/315-2882

Mersin, 16/06/2023

Konu: Tayland Sıcak Haddelenmiş Yassı Ürünlerde Gözden Geçirme Soruşturması-Nihai Karar

E-POSTA

Sayın Üyemiz,

Ticaret Bakanlığı İthalat Genel Müdürlüğü'nden alınan bir yazıda, Tayland Krallığı tarafından İran ve Brezilya'nın yanı sıra ülkemiz menşeli 7208.10, 7208.36, 7208.37, 7208.38, 7208.39, 7208.40, 7208.51, 7208.52, 7208.53, 7208.54, 7208.90, 7211.13, 7211.14 ve 7211.19 Gümrük tarife pozisyonlarında yer alan “**Sıcak Haddelenmiş Çelikten Yassı Hadde Ürünler**” ithalatına karşı 15 Mayıs 2017 tarihinden itibaren Tayland'a ihracat gerçekleştiren firmalarımıza %6,88-%38,23 oranlarında dumping vergisi tatbik edilmekte olduğu hatırlatılmaktadır.

Devamla, Tayland Ticaret Bakanlığının 11 Mayıs 2022 tarihinde söz konusu dumping önlemi gözden geçirilmesine ilişkin soruşturma başlatmış olduğu ve nihai kararını 1 Haziran 2023 tarihinde yayımladığı ifade edilmektedir. Buna göre ilgili ürün gruplarında %6,88-%38,27 oranlarında dumping önleminin devamına hükmedildiği ifade edilmektedir. Önleme ilişkin yayımlanan Thai dilindeki bildirim ekte sunulmaktadır.

Bilgilerini rica ederim.

Dr. Osman ERŞAHAN
Genel Sekreter V.

Ek: Bildirim Nihai Karar (THAI)

ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี

พ.ศ. ๒๕๖๖

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๕ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่ตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๕ เพื่อเปิดทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาด กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี และกำหนดให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรในระหว่างการพิจารณาทบทวน และต่อมาคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๖ ว่าการยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดจะทำให้มีการทุ่ตลาดและความเสียหายต่อไปหรือฟื้นคืนมาอีก จึงให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี ต่อไปในอัตราเดิม เป็นระยะเวลา ๕ ปี ตามมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี พ.ศ. ๒๕๖๖”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดศุลกากร ตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๖๔ และรหัสสถิติ ตามรหัสสถิติสินค้า ที่แก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ตามประกาศกรมศุลกากร ที่ ๑๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง แก้ไขเพิ่มเติม รหัสสถิติสินค้า ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔ จำนวน ๑๒๘ รายการ ตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี ในอัตรา ดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล อัตราร้อยละ ๓๔.๔๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน

(ก) สินค้าที่ผลิตจาก Mobarakeh Steel Company อัตราร้อยละ ๗.๒๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๘.๒๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐตุรกี

(ก) สินค้าที่ผลิตจาก Çolakoğlu Metalurji A.Ş. หรือ Çolakoğlu Diş Ticaret A.Ş. อัตราร้อยละ ๖.๘๘ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจาก Ereğli Demir ve Çelik Fabrikalari T.A.Ş. หรือ Iskenderun Demir ve Çelik A.Ş. อัตราร้อยละ ๒๗.๒๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๘.๒๓ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ตามที่ระบุไว้ในข้อ ๓ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมนำสินค้าเข้ามาในราชอาณาจักร และนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรี เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) การนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ตามวรรคหนึ่ง ผู้นำเข้าจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการยกเว้นการเรียกเก็บอากรขาเข้า สำหรับการนำเข้าเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายที่เกี่ยวข้องดังกล่าว แล้วแต่กรณี

ข้อ ๕ บรรดาหลักประกันการชำระอากรที่เรียกเก็บระหว่างการพิจารณาทบทวนจะถือเป็นอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตั้งแต่วันที่ที่มีการเรียกหลักประกันการชำระอากรตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาด ในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป กรณีสินค้า เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๖ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าว ต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

จรินทร์ ลักษณะวิศิษฎ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับการตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธ์สาธารณรัฐบราซิล สาธารณรัฐอิสลามอิหร่าน และสาธารณรัฐตุรกี
พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด
๗๒๐๘.๑๐.๐๐	๐๒๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.
	๐๓๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๖ มม.	
	๐๔๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๘ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.
	๐๙๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	
๗๒๐๘.๓๖.๐๐ เฉพาะที่ความหนา น้อยกว่าหรือเท่ากับ ๒๕.๐ มม. ที่เรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่ตลาด	๐๑๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.
	๐๑๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.
	๐๑๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.
	๐๒๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C < ๐.๒๕	
	๐๒๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C < ๐.๖๐	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	
	๐๓๑	เป็นม้วน	ไม่มีมีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีมีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีมีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.	
	๗๒๐๘.๓๗.๐๐	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓
๐๔๒		เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
๐๔๓		เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
๐๕๑		เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
๐๕๒		เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$6 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} < 6$ มม.	$\%C < 0.03$
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} < 6$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} < 6$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.	
๗๒๐๘.๓๘.๐๐	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$\%C < 0.03$

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.		
๗๒๐๘.๓๙.๒๐ เฉพาะที่ความหนา ไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. ที่เรียกเก็บอากร ตอบได้การท่อมตลาด	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$0.9 < \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$\%C < 0.03$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$0.9 < \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$\text{ความกว้าง} > 1,550$ มม.	$0.9 < \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$\%C < 0.03$	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 1.5$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	
	๐๘๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} < 1.2$ มม.	$\%C < 0.03$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๘๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} < 1.2$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๘๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} < 1.2$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๐.๙ \leq$ ความหนา < ๑.๒ มม.	
๗๒๐๘.๓๙.๙๐	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๒ มม. \leq ความหนา < ๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๒ มม. \leq ความหนา < ๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๒ มม. \leq ความหนา < ๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๑.๒ มม. \leq ความหนา < ๒ มม.	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๑.๒ มม. \leq ความหนา < ๒ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๑.๒ มม. \leq ความหนา < ๒ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๑.๒ มม. \leq ความหนา < ๓ มม.	
๗๒๐๘.๔๐.๐๐	๐๒๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	
	๐๓๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๖ มม.	
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.		
๗๒๐๘.๕๑.๐๐ เฉพาะที่ความหนา ไม่เกิน ๑๐๐.๐ มม. และหน้ากว้างไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่เรียกเก็บอากร ตอบได้การท่อมตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๓,๐๔๘ <$ ความกว้าง $\leq ๓,๒๐๐$ มม.	ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๓,๐๔๘ <$ ความกว้าง $\leq ๓,๒๐๐$ มม.	ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๓,๐๔๘ <$ ความกว้าง $\leq ๓,๒๐๐$ มม.	ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๕๐ <$ ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๕๐ <$ ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C < ๐.๒๕	
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๕๐ <$ ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C < ๐.๖๐	
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๑๐ <$ ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๑๐ <$ ความหนา ≤ ๕๐ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C < ๐.๒๕	
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	$๑๐ <$ ความหนา ≤ ๕๐ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C < ๐.๖๐	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๕๐ < ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๕๐ < ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๕๐ < ความหนา ≤ ๑๐๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
๗๒๐๘.๕๒.๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้าง ไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่เรียกเก็บอากร ตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๓,๐๔๘ < ความกว้าง ≤ ๓,๒๐๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๓,๐๔๘ < ความกว้าง ≤ ๓,๒๐๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๓,๐๔๘ < ความกว้าง ≤ ๓,๒๐๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} < ๑,๘๒๘ \text{ มม.}$	$๔.๗๕ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๐ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} < ๑,๘๒๘ \text{ มม.}$	$๔.๗๕ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๐ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} < ๑,๘๒๘ \text{ มม.}$	$๔.๗๕ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๐ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
๗๒๐๘.๕๓.๐๐ เฉพาะที่ความกว้าง ไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่เรียกเก็บอากร ตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} > ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} > ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} > ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} \geq ๖๐๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	
๗๒๐๘.๕๔.๙๐ เฉพาะที่ความหนา ไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และหน้าความกว้าง	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} > ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$\text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$\text{ความกว้าง} > ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$\text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด		
ไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่เรียกเก็บอากร ตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๓ มม.		ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๗๒๐๘.๙๐.๙๐	๐๑๐	ผ่านการกีดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.			

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด
	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ 600 มม.		
๗๒๑๑.๑๓.๑๓	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่เป็นมันวาว และไม่มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดอุ๊ปและสตรีป	$150 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม.	ความหนา ≥ 4 มม.	$\%C < 0.60$
๗๒๑๑.๑๓.๑๙	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่เป็นมันวาว และไม่มีลวดลาย	อื่นๆ	$150 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม.	ความหนา ≥ 4 มม.	$\%C < 0.60$
๗๒๑๑.๑๔.๑๕	๐๑๐	อื่นๆ	เป็นมันวาวสำหรับรีดซ้ำ	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๙๐	อื่นๆ	เป็นมันวาวสำหรับรีดซ้ำ	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
๗๒๑๑.๑๔.๑๖	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้างแล้ว	แถบชนิดอุ๊ปและสตรีป	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	แถบชนิดอุ๊ปและสตรีป	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	แถบชนิดอุ๊ปและสตรีป	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๙๐	อื่นๆ		แถบชนิดอุ๊ปและสตรีป	ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
๗๒๑๑.๑๔.๑๙	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้างแล้ว		ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา ≥ 4.75 มม.	$\%C < 0.60$

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด		
	๐๙๐	อื่นๆ		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา \geq ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐		
๗๒๑๑.๑๙.๑๓	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้างแล้ว	เป็นแถบชนิดสู้บและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	เป็นแถบชนิดสู้บและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดสู้บและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๙๐	อื่นๆ		เป็นแถบชนิดสู้บและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
๗๒๑๑.๑๙.๑๙	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้างแล้ว		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ	สำหรับนำไปรีดเย็นต่อ		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๙๐	อื่นๆ			ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	